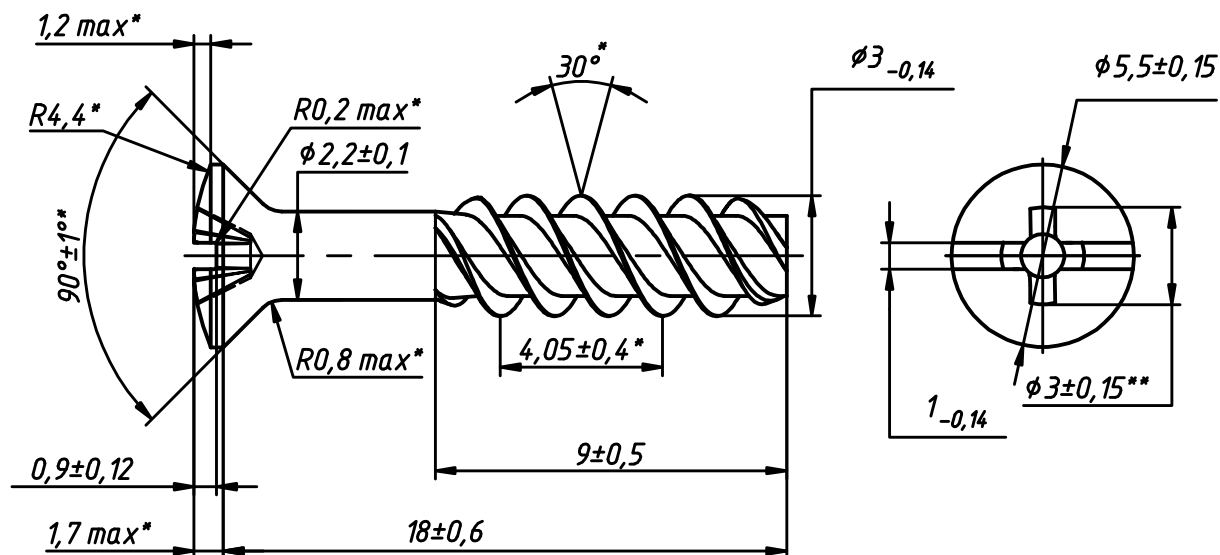


579L-118L

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$



1. \* Размеры обеспечиваются инструментом.
2. \*\* Размер для справок.
3. Твёрдость по Виккерсу 385...435 HV1.
4. Винты при испытании на скручивание должны выдерживать без разрушения крутящий момент, равный или больший 1,7 Нм.
5. Уклон стенок шлица не более 8°.
6. Крестообразный шлиц №1 PH по ГОСТ 10753-86.  
Глубина вхождения калибра в шлиц 1,6...1,8 мм.
7. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 для изделий класса точности В.
8. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ 1759.2-82 для изделий класса точности В.
9. По требованию потребителя покрытие Ц9хр.бцв по ГОСТ 9.301-86.
10. Пример условного обозначения: "Винт 3х18 Ц9хр.бцв ч. 7811-7625".

7811-7625

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Козловский		14.10.19
Пров.		Блажевич		14.10.19
Т.контр.				
Метролог		Спаси́денко		14.10.19
Н.контр.		Печерская		14.10.19
Утв.		Печерский		14.10.19

Винт самонарезающий 3х18

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Лист	Масса	Масштаб
0	0,85 г	—
Лист	Листов	1

ОАО "Речицкий метизный завод"